

KALİBRE ZİMPARA MAKİNESİ
WIDE BELT SANDER MACHINE

Doğal ahşaptan üretilmiş sandalye iskeleti, koltuk iskeleti ve düz ürünlerin kalibre edilmesi ve zımpara edilmesi için kullanılır.

Used for calibrating and sanding chair frames, seat frames, and flat products made from natural wood.

Seri iş yapan orta ve büyük ölçekli firmalar için yüksek hız ve performans.

High speed and performance for medium and large-sized companies doing serial business.

MOSTRO

1300

2U



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Top. Ağırlık / Total Weight	3.270 KGS
Ölçüler / Dimensions	2530*2100*2380 mm
Top. Elek. Gücü / Total Electric Power	57.55 KW
Maks. Öge Genişliği / Max. Item Width	1300 mm
Maks. Çalışma Kalınlığı / Max. working thickness	3-160 mm
Min. Çalışma Uzunluğu / Min working lenght	≥ 450 mm
Voltaj / Voltage	400 V
Maks.Konveyör Hızı / Conveyor Speed	20m / min
1.ve 2. Zımpara Ünitesi Rulo Çapı 1st and 2nd Sanding Unit Roll Diameter	240 mm / 210mm
Konveyör Bant Motor / Conveyor Belt Motor	4.0 KW

İstasyon Yapısı
Station Structure

Birbirinden bağımsız ayrı ayrı ayarlanabilen 2 istasyondan oluşmaktadır.

1.İstasyon çelik gövdeli, kalınlık azaltmak ve kalibre etmek için. 2.İstasyon ise 2 kauçuk gövde arası pedli istasyon yapısıyla düzgün bir yüzey elde etmek için kullanılır.

It consists of 2 stations that can be adjusted independently of each other.

The 1st station has a steel body and is used for thickness reduction and calibration. The 2nd station is used for getting smooth surface with its station structure with pads between 2 rubber bodies.

Kalınlık Alan ve Kalibre Eden Çelik Gövdeli İlk İstasyon
The First Station with Steel Body to Take Thickness and Calibrate

Çelik merdane üzerinde çalışan sert yapılı ve 80 kum değerindeki zımpara sayesinde kalibre edilecek ürünün kalınlık ayarı ve kalibrasyonu sağlanır. Bu istasyon sayesinde ürün tek seferde 0,5 mm inceltilir.

Thickness adjustment and calibration of the product to be calibrated is ensured by the hard sandpaper of 80 grit running on a steel roller. Thanks to this station, the product can be thinned by 0.5 mm at a time.

Yüzey Finişajını Yapan Ped Destekli Kauçuk Gövdeli İkinci İstasyon
Pad Supported Station for Surface Finishing

İki kauçuk merdane arasına yerleştirilmiş hassas ayarlanabilen bir ped ünitesinden oluşan bu istasyonda sert yapılı 120 kum değerindeki zımpara yardımıyla, kalibre edilmiş ürünlerin yüzey temizliğini sağlar.

In this station, which consists of a precisely adjustable pad unit placed between two rubber rollers, finishing of the calibrated products is made with the help of hard 120 grit sandpaper and a smooth surface is achieved.

Otomatik Ürün Kalınlığı Ölçümü
Automatic Part Thickness Measurement

Makinenin girişinde kalibre edilecek ürünün kalınlığını çok hassas şekilde ölçebilen lazerli bir ölçüm sensörü bulunmaktadır. Bu sayede manuel ölçüm yapmak yerine sıfır hata ile ölçüm yapılabilmektedir.

There is a laser measurement sensor at the entrance of the machine that can measure the thickness of the product to be calibrated very precisely. In this way, instead of manual measurement, measurements can be made with zero error.

Makine Çıkışında Temizleme İstasyonu
Cleaning Station at the Machine Exit

Makine çıkışında konveyör üzerinde içerisinde fırça bulunan temizleme istasyonu bulunmaktadır.

Bu istasyon kalibrasi veya zımparası yapılmış ürünü kusursuzca temizler ve boya prosesi için hazır hale getirir.

There is a cleaning station with a brush on the conveyor at the machine exit.

This station perfectly cleans the calibrated or sanded product and makes it ready for the painting process.

Zımpara Merkezleme Sensörleri
Sandpaper Centering Sensors

Her iki istasyonda da bulunan lazer hareket sensörleri sayesinde yüksek hızda çalışan zımparalar sağa ve sola kaymaz ve daima merkezde dönmeye devam eder.

Thanks to the laser motion sensors in both stations, high-speed sanders do not slide left or right and always continue to rotate in the center.

Zımpara Güvenliği Hareket Switchleri
Sanding Safety Motion Switches

Her iki istasyonda da bulunan mekanik hareket switchleri sayesinde yüksek hızda çalışan zımparalar, merkezleme sensörlerinin çalışmaması durumunda devreye girer ve zımparaların gövdeden çıkmasını engeller.

Thanks to the mechanical movement switches in both stations, the high-speed sanders are activated in case the centering sensors do not work and prevent the sanders from leaving the body.

Dokunmatik Panel
Touch Panel

10 inch dokunmatik ekran ve kullanıcı dostu arayüz ile herkes için kolay kullanılır.

Easy to use for everyone with the 10 inch touch screen and user-friendly interface.

Hız Ayarlı Konveyör Sistemi
Conveyor System With Speed Adjustment

Otomatik hızı ayarlanabilen konveyör sayesinde hızlı ve mükemmel sonuç sağlar.

It provides fast and perfect results thanks to the automatic speed-adjustable conveyor.