

KALİBRE ZIMPARA MAKİNESİ
WIDE BELT SANDER MACHINE

MOSTRO

1300

2U S

Hızı ayarlanabilir, yumuşak kauçuk hammadden üretilmiş 2 istasyon sayesinde doğal ahşap kaplamalı ve astarlı düz yüzeylerin zımparalanmasında kullanılır.

It is used for sanding natural wood veneered and coated flat surfaces thanks to its two stations made of soft rubber material with adjustable speed.

Seri iş yapan orta ve büyük ölçekli firmalar için yüksek hız ve performans.

High speed and performance for medium and large-sized companies doing serial business.

**TEKNİK ÖZELLİKLER****TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Toplam Ağırlık / Total Weight

2970KGS

Ölçüler / Dimension

2530x2100x2380mm

Toplam Elektrik Gücü / Total Electric Power

27.03KW

Maksimum Çalışma Geniřlięi / Max Working Width

1300mm

Maks. Çalışma Kalınlığı / Max Working Thickness

3-160mm

Min. Çalışma Uzunluęu / Min Working Length

≥450mm

Birinci Zımpara Ünitesi Motoru / First Sanding Shelf Motor

11KW

İkinci Zımpara Ünitesi Motoru / Second Sanding Shelf Motor

11KW

Konveyör Bant Motoru / Conveyor Belt Motor

4.0KW

Kaldırma Motoru / Lifting Motor

1.0 kw servo motor

Servo Motor/Servo Motor

1.0KW

Temizleme Ünitesi Motoru/Cleaning Device Motor

0.55KW

Üfleme Motoru/Blowing Motor

0.03KW

Birinci Zımpara Ünitesi Rulo Çapı / First Sanding Roller Dia.

240mm

İkinci Zımpara Ünitesi Rulo Çapı / Second Sanding Roller Dia.

240mm

Zımpara Kağıdı Ölçüleri / Sandpaper Size

1320*2200mm

Çalışma Basıncı / Working Pressure

0.6Mpa

İstasyon Yapısı
Station Structure

Birbirinden bağımsız ayrı ayrı ayarlanabilen 2 istasyondan oluşmaktadır.

1.İstasyon çelik gövdeli, kalınlık azaltmak ve kalibre etmek için. 2.İstasyon ise 2 kauçuk gövde arası pedli istasyon yapısıyla düzgün bir yüzey elde etmek için kullanılır.

It consists of 2 stations that can be adjusted independently of each other.

The 1st station has a steel body and is used for thickness reduction and calibration. The 2nd station is used for getting smooth surface with its station structure with pads between 2 rubber bodies.

Kalınlık Alan ve Kalibre Eden Çelik Gövdeli İlk İstasyon
The First Station with Steel Body to Take Thickness and Calibrate

Çelik merdane üzerinde çalışan sert yapılı ve 80 kum değerindeki zımpara sayesinde kalibre edilecek ürünün kalınlık ayarı ve kalibrasyonu sağlanır. Bu istasyon sayesinde ürün tek seferde 0,5 mm inceltililebilir.

Thickness adjustment and calibration of the product to be calibrated is ensured by the hard sandpaper of 80 grit running on a steel roller. Thanks to this station, the product can be thinned by 0.5 mm at a time.

Yüzey Finişajını Yapan Ped Destekli Kauçuk Gövdeli İkinci İstasyon
Pad Supported Rubber Body Second Station for Surface Finishing

İki kauçuk merdane arasına yerleştirilmiş hassas ayarlanabilen bir ped ünitesinden oluşan bu istasyonda sert yapılı 120 kum değerindeki zımpara yardımıyla, kalibre edilmiş ürünlerin yüzey temizliğini sağlar.

In this station, which consists of a precisely adjustable pad unit placed between two rubber rollers, finishing of the calibrated products is made with the help of hard 120 grit sandpaper and a smooth surface is achieved.

Otomatik Ürün Kalınlığı Ölçümü
Automatic Part Thickness Measurement

Makinenin girişinde kalibre edilecek ürünün kalınlığını çok hassas şekilde ölçebilen lazerli bir ölçüm sensörü bulunmaktadır. Bu sayede manuel ölçüm yapmak yerine sıfır hata ile ölçüm yapılabilir.

There is a laser measurement sensor at the entrance of the machine that can measure the thickness of the product to be calibrated very precisely. In this way, instead of manual measurement, measurements can be made with zero error.

Makine Çıkışında Temizleme İstasyonu
Cleaning Station at the Machine Exit

Makine çıkışında konveyör üzerinde içerisinde fırça bulunan temizleme istasyonu bulunmaktadır.

Bu istasyon kalibrasi veya zımparasi yapılmış ürünü kusursuzca temizler ve boya prosesi için hazır hale getirir.

There is a cleaning station with a brush on the conveyor at the machine exit.

This station perfectly cleans the calibrated or sanded product and makes it ready for the painting process.

Zımpara Merkezleme Sensörleri
Sandpaper Centering Sensors

Her iki istasyonda da bulunan lazer hareket sensörleri sayesinde yüksek hızda çalışan zımparalar sağa ve sola kaymaz ve daima merkezde dönmeye devam eder.

Thanks to the laser motion sensors in both stations, high-speed sanders do not slide left or right and always continue to rotate in the center.

Zımpara Güvenliği Hareket Switchleri
Sanding Safety Motion Switches

Her iki istasyonda da bulunan mekanik hareket switchleri sayesinde yüksek hızda çalışan zımparalar, merkezleme sensörlerinin çalışmaması durumunda devreye girer ve zımparaların gövdeden çıkmasını engeller.

Thanks to the mechanical movement switches in both stations, the high-speed sanders are activated in case the centering sensors do not work and prevent the sanders from leaving the body.

Dokunmatik Panel
Touch Panel

10 inch dokunmatik ekran ve kullanıcı dostu arayüz ile herkes için kolay kullanım.

Easy to use for everyone with the 10 inch touch screen and user-friendly interface.

Hız Ayarlı Konveyör Sistemi
Conveyor System With Speed Adjustment

Otomatik hızı ayarlanabilen konveyör sayesinde hızlı ve mükemmel sonuç sağlar.

It provides fast and perfect results thanks to the automatic speed-adjustable conveyor.