

FLASH - OFF / TL UV KURUTMA SİSTEMİ
FLASH - OFF / TL UV DRYING SYSTEM

Büyük ölçekli seri işler yapan firmalar için kusursuz performans.

Perfect performance for companies doing large-scale serial work.

UV kurutma hattımız 3 aşamadan oluşmaktadır.

Our UV drying line consists of 3 stages.

- 1- Flash-Off Hattı / Flash-Off Line
- 2- TL Lamba Hattı / TL Lamp Line
- 3- UV Kurutma Hattı / UV Drying Line

UV DRYING SYSTEM



1

FLASH-OFF HATTI TEKNİK ÖZELLİKLER

FLASH-OFF LINE TECHNICAL SPESIFICATIONS

Toplam Güç / Total Power	54 KW
S . Su Eşanjörü Enj. İht. / H. Water Exchanger Energy Requi.	40,000 Kcal/h.
Kapalı Devre Hava Miktarı / Closed Circuit Air Amount	10000 m3/hour
Egzoz Hava Miktarı / Amount of Exhausted Air	2500 m3/hour
Fırın Ölçüleri / Oven Dimensions	1800*16000*1600 mm

2

TL LAMBA HATTI TEKNİK ÖZELLİKLER

TL LAMP LINE TECHNICAL SPESIFICATIONS

Enerji Girişi / Energy Input	380 Volt, 3 faz, 50 HZ
Lamba Soğutma Fanı / Lamp Cooling Fan	L x 0,75 KW
Taban Soğutma Fanı / Base Cooling Fan	0,75 KW
Konveyör Tahrik Motoru/Conveyor Drive Motor	1,5 KW
Kontrol Paneli/Control Panel	1200*600*2000 mm
TL Lamba Boyutları/TL Lamp Dimensions	2250*4000*1700 mm

3

UV KURUTMA HATTI TEKNİK ÖZELLİKLER

UV DRYING LINE TECHNICAL SPESIFICATIONS

Toplam UV Lamba Gücü Total UV Lamp Pover	31.2 KW
UV Lambalar/UV Lamps	120 w/cm Pw ile orta basınçlı Cıva veya Galyum buharı Medium pressure Mercury or Gallium vapar with 120 w/cm Pw
Krom Kaplamalı Konveyör Ruloları ChoremePlated Coneyor Rollers	25 mm (10mm aralıklarla) 25 mm (in 10mm intervals)
Etkili Kurutma Genişliği Effective Drying Width	1300 mm
Çalışma Yüksekliği Working Height	910+/-20 mm
Toplam Yükseklik / Total Height	3000 mm

Toplam 3 aşamadan oluşan kurutma hattımızın uzunluk ölçüleri aşağıdaki gibidir.

The length dimensions of our drying line, which consists of 3 stages in total follows

Flash- OFF Tüneli 16 M/ Flash- OFF Tunnel 16 M

Lamba Fırını- 4 M/Lamp Oven-4 M

UV Kurutma Sistemi-3 M/ UV Drying System-3 M

Flash Off Fırın / Flash Off Oven

Sprey atım makinesi sonrasında UV boya veya cila uygulamasını takiben kullanılan, UV jelleşme ünitesi ve UV nihai kurutma sistemi öncesi, boya ve cila içindeki solventin buharlaştırılarak atılmasını sağlayan Sıcak Hava fırınıdır. Sıcaklık kontrollu ve ters yönde kontrollu hava sirkülasyonu tünel içindeki ve panel üzerindeki ısı, girişten çıkışa doğru, soğuktan sıcaklığa yükselecek şekilde elektronik kontrollu olarak kontrol edilmektedir. Ayrıca panellerin geliş yönünün ters yönünde düzgün ve katmanlı bir hava akımı sağlanmaktadır. Kapalı devre sıcak hava dolaşımı sayesinde hava geri kazanılmaktadır. Modüler gövde ısı izolasyonludur ve modül sayısı ihtiyaca göre artırılarak tünel uzatılabilmektedir. Dış ortamdan alınan hava filtre edilerek tünel içine verilmektedir. Çalışma hızı frekans kontrollu olarak 1 ile 6 m/dak arasında ayarlanabilmektedir.

It is a Hot Air oven that is used following the application of UV paint or varnish after the spray spraying machine, and ensures that the solvent in the paint and varnish is evaporated and removed before the UV gelation unit and UV final drying system. Temperature controlled and reverse-controlled air circulation heats the heat in the tunnel and on the panel from the inlet. It is electronically controlled to rise from cold to hot towards the outlet. In addition, a smooth and layered air flow is provided in the opposite direction of the panels' arrival. Air is recycled thanks to the closed circuit hot air circulation. The modular body is heat insulated and the tunnel can be extended by increasing the number of modules as needed. The air taken from the outside environment is filtered and given into the tunnel. The working speed can be adjusted between 1 and 6 m/min with frequency control

TL Lamba Fırını / TL Lamp Oven

Yüksek Kalitede MAT ve PARLAK yüzeyler, tozsuz ortam sağlayan yapı sayesinde Boya makinelerinde UV boya uygulandıktan sonra, kurlaşmeyi ve jelleşmeyi sağlayan TL lambalar ile donatılmış fırındır. Bu fırın ürünleri nihai kuruma aşamasına hazır hale getirir ve 48 adet TL10 ve TL03 düşük basınçlı TL lambalar çok daha kaliteli bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Thanks to its structure that provides high quality MATTE and GLOSSY surfaces and a dust free environment, it is an oven equipped with TL lamps that ensure curing and gelling after UV paint is applied in the painting machines. This oven prepares the products for the final drying process and 48 low-pressure TL lamps TL10 and TL03 ensure a much higher quality surface.

UV Kurutma/ UV Drying

FU model UV kurutma sistemleri düz yüzeyler üzerine uygulanan UV kimyasalları kurutmak üzere tasarlanmıştır. Sistem yeni jenerasyon yüksek frekanslı Elektronik güç kaynağı ve otomatik malzeme tespit sistemi ile çalışmakta olup %40'a varan enerji tasarrufu sağlayabilmektedir.

FU model UV drying systems are designed to dry UV chemicals applied on flat surfaces. The system works with a new generation high-frequency electronic power supply and automatic material detection system and can provide energy savings of up to 40% .